

省力化新製品

特許 No, 1967665

フロストライン制御装置

MODEL FLC-1



トミー機械工業株式会社

〒223-0052 横浜市港北区綱島東6丁目29号
TEL.045-542-4585 FAX.045-542-4571

フロストライン制御装置

MODEL FLC-1型

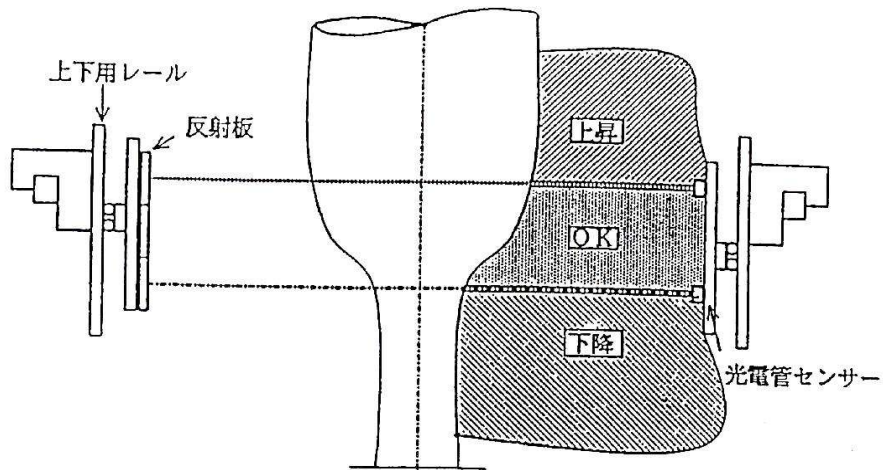
本装置はインフレーション製造装置において、バブルのフロストライン位置を一定に保つための制御システムです。
制御は2種の機能を備えております。

ライン位置制御

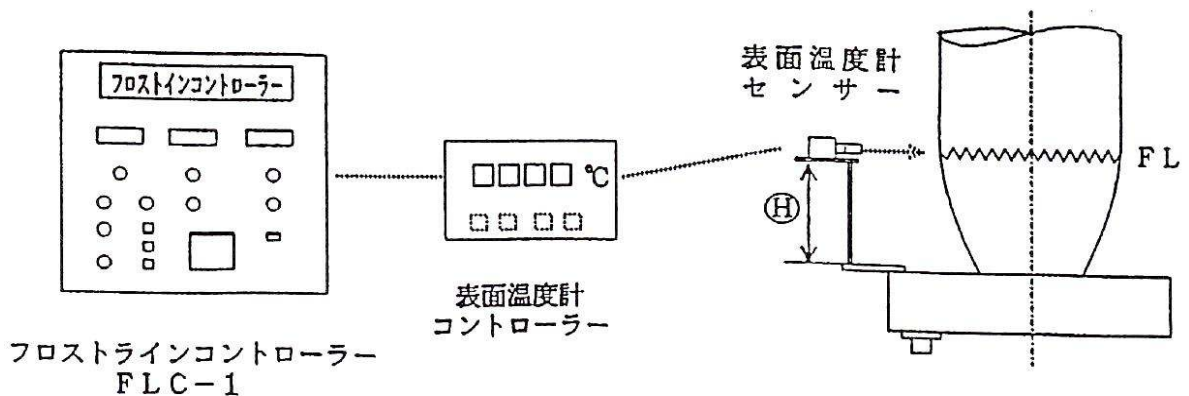
光電管でフロストラインの上下巾を設定値内にする為に、センサーから外れた場合はブローア駆動のインバーターを制御させ、常にフロストラインを一定にします。

表面温度制御

表面温度センサーによりフロストライン付近の温度を測定し、常に設定した表面温度が出るようにブローア駆動のインバーターを制御します。



ライン位置制御



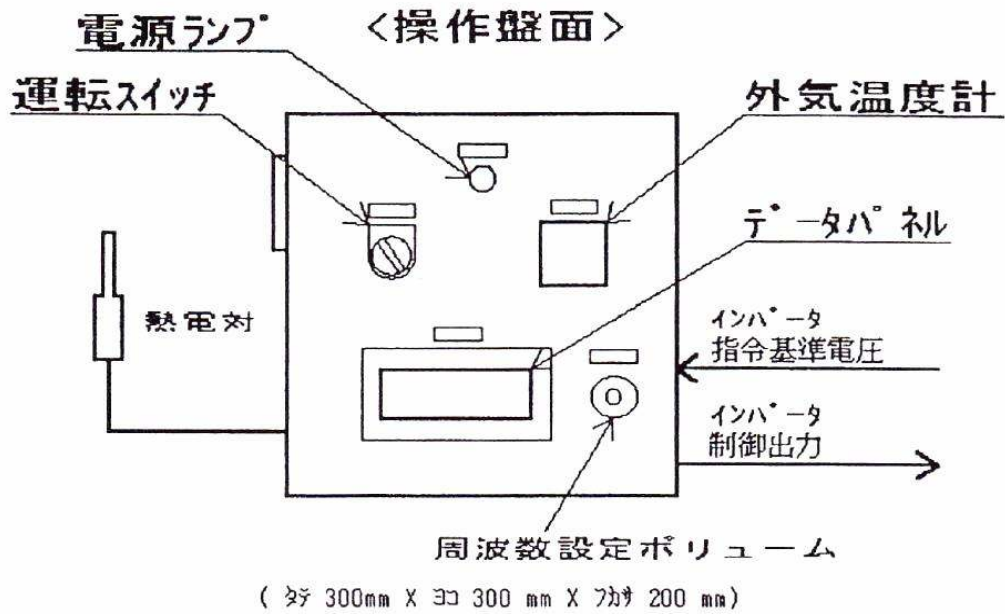
表面温度制御

外気温度専用型

インフレーション成形機付近の温度を測定してブロアー駆動のインバーターを制御するシステムです。

タッチパネル式操作盤により1℃の温度変化によるインバーターの出力(HZ)を任意に変化させ実生産に合った制御が可能となります。

＜フロストライン制御装置参考図＞



＜データパネル＞

1℃変化	ST温度	基準指令	モニタ
00.5 Hz	15.0℃	35.4 Hz	設定
温度変化	現温度	制御出力	制御
030 秒	17.0℃	36.4 Hz	

データ入力操作

1℃変化	s				CLR
00.5 Hz	1	6	7	8	▲
温度変化	現	2	3	4	▼
030 秒	1	0	1	-	ENT